



GRAND-DUCHÉ DE LUXEMBOURG

Ministère du Développement durable  
et des Infrastructures

Département des Transports

L-2938 Luxembourg

SOCIÉTÉ NATIONALE DE  
CERTIFICATION ET D'HOMOLOGATION

s.à r.l.

Registre de Commerce: B 27180

L-5201 Sandweiler



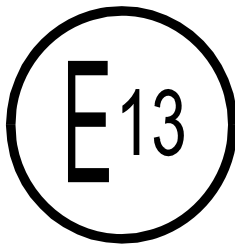
Référence: E13\*55R00\*55R01\*3657\*00

Annexes: - Rapport Technique  
- Fiche de Renseignements du constructeur

Sandweiler, le 15 mai 2013

**Communication concernant:**<sup>(2)</sup>

Communication concerning:



**- la délivrance d'une homologation**

approval granted

**- l'extension d'homologation**

approval extended

**- le refus d'homologation**

approval refused

**- le retrait d'homologation**

approval withdrawn

**- l'arrêt définitif de la production**

production definitively discontinued

**d'un type de dispositif ou de pièces mécaniques d'attelage en vertu du Règlement N° 55.**

of a type of mechanical coupling device or component pursuant to Regulation N° 55.


**Numéro d'homologation:**

Approval number:

E13\*55R00\*55R01\*3657\*00

**Marque d'homologation:**

Approval mark:

 55 R – 01 3657

- 1. Marque de fabrique ou de commerce du dispositif ou des pièces:**  
Trade name or mark of the device or component: WESTFALIA, Monoflex, SIARR
- 2. Nom du fabricant du type du dispositif ou des pièces:**  
Manufacturer's name for the type of device or component: 321 873
- 3. Nom et adresse du fabricant:**  
Manufacturer's name and address: WESTFALIA-Automotive GmbH  
Am Sandberg 45  
D-33378 Rheda-Wiedenbrück
- 4. Le cas échéant, nom et adresse du représentant du constructeur:**  
If applicable, name and address of manufacturer's representative: Not applicable
- 5. Noms et marques de fabrique d'autres fournisseurs figurant sur le dispositif ou les pièces:**  
Alternative supplier's names or trade marks applied to the device or component: Monoflex, SIARR

- 6. Nom et adresse de la société ou de l'organisme chargé de vérifier la conformité de la production:**  
Name and address of company or body taking responsibility for the conformity of production:
- WESTFALIA-Automotive GmbH  
Am Sandberg 45  
D-33378 Rheda-Wiedenbrück
- 7. Soumis à l'homologation le:**  
Submitted for approval on:
- Refer to technical report
- 8. Autorité déléguée:**  
*Assigned authority:*
- Société Nationale de Certification et d'Homologation  
L-5201 Sandweiler*
- Service technique chargé des essais d'homologation:**  
Technical service responsible for conducting approval tests:
- ATE EL S.à r.l.  
Op Huefdreich, 14  
L-6871 Wecker
- 9. Description sommaire:**  
Brief description:
- Detachable coupling ball
- 9.1. Type et classe du dispositif et des pièces:**  
Type and class of device or component:
- 321 873; A50-X
- 9.2. Valeurs caractéristiques:**  
Characteristic values:
- 9.2.1. Valeurs de base:**  
Primary values:
- |               |        |
|---------------|--------|
| - D / Dc [kN] | 9,4 kN |
| - S [kg]      | 100 kg |
| - U [t]       |        |
| - V [kN]      |        |
- Autres valeurs:**  
Alternative values:
- |               |  |
|---------------|--|
| - D / Dc [kN] |  |
| - S [kg]      |  |
| - U [t]       |  |
| - V [kN]      |  |
- Not applicable
- 9.3. Pour les dispositifs et les pièces mécaniques d'attelage de la classe A, y compris les barres d'attelage:**  
For Class A mechanical coupling devices or components, including towing brackets:
- 9.3.1. Masse maximale admissible constructeur du véhicule [kg]:**  
Vehicle manufacturer's maximum permissible vehicle mass:
- 2040 kg
- 9.3.2. Répartition de la masse maximale admissible du véhicule entre les essieux [kg]:**  
Distribution of maximum permissible vehicle mass between the axles:
- |             |            |
|-------------|------------|
| front axle: | 30 to 70 % |
| rear axle:  | 30 to 70 % |

- 9.3.3. Masse maximale admissible constructeur de la remorque [kg]:**  
Vehicle manufacturer's maximum permissible towable trailer mass: 1800 kg
- 9.3.4. Masse statique maximale admissible constructeur sur la boule d'attelage [kg]:**  
Vehicle manufacturer's maximum permissible static mass on coupling ball: 100 kg
- 9.3.5. Masse maximale du véhicule avec sa carrosserie, en ordre de marche, y compris le liquide de refroidissement, les lubrifiants, le carburant, les outils et la roue de secours (si elle est fournie), mais à l'exclusion du conducteur [kg]:**  
Maximum mass of the vehicle, with bodywork, in running order, including coolant, oils, fuel, tools and spare wheel (if supplied) but not including driver: 1614 kg
- 9.3.6. Condition de charge auxquelles la hauteur de la boule d'attelage des véhicules de la catégorie M1 doit être mesurée – voir paragraphe 2 de l'appendice de l'annexe 7:**  
Loading condition under which the tow ball high of a mechanical coupling device fitted to category M1 vehicles is to be measured – see paragraph 2 of annex 7, appendix 1: At vehicle maximum permissible mass, see items [9.3.1] and [9.3.2.]
- 9.4. Pour les têtes d'attelage de la classe B, la tête d'attelage est-elle destinée à être montée sur une remorque O1 non freinée: Oui / Non <sup>(2)</sup>**  
For class B coupling heads, is the coupling head intended to be fitted to an unbraked O1 trailer: Yes / No Not applicable
- 10. Instructions relatives au montage du dispositif ou les pièces d'attelage sur le véhicule et photographies ou dessins des points de fixation indiqués par le constructeur du véhicule:**  
Instructions for the attachment of the coupling device or component type to the vehicle and photographs or drawings of the mounting points given by the vehicle manufacturer: Every coupling device is accompanied by installation and operating instructions. In the case of supply for assembly-line use by vehicle builders or bodybuilders, the provisions of installation and operating instructions for each coupling device can be dispensed with. See annex MID - page 5.
- 11. Renseignements concernant le montage de barres ou de plaques de renfort spéciales ou d'entretoises nécessaires à la fixation du dispositif ou des pièces d'attelage:**  
Information on the fitting of any special reinforcing brackets or plates or spacing components necessary for the attachment of the coupling device or component: The mechanical coupling device shall only be attached to the mounting points indicated by the vehicle manufacturer with the fastening elements possibly specified by the vehicle manufacturer.
- 12. Renseignements supplémentaires pour les cas où l'utilisation du dispositif ou des pièces d'attelage est limitée à des types particuliers du véhicule (voir annexe 5, par. 3.4.):**  
Additional information where the use of the coupling device or component is restricted to special types of vehicles (see annex 5, paragraph 3.4.): Not applicable

13. **Pour les attelages à crochet de la classe K, renseignements concernant les anneaux de timon compatibles:**  
For Class K hook type couplings, details of the drawbar eyes suitable for use with the particular hook type: Not applicable
14. **Date du procès-verbal d'essai:**  
Date of test report: 06.05.2013
15. **Numéro du procès-verbal d'essai:**  
Number of test report: WAA0326A
16. **Emplacement de la marque d'homologation:**  
Approval mark position: Stamped on the manufacturer's plate or printed on self-adhesive foil; located on the drawbeam.
17. **Motif(s) de l'extension de l'homologation:**  
Reason(s) for extension of approval: Not applicable
18. **L'homologation:<sup>(2)</sup>**  
Approval: Granted / ~~extended~~ / ~~refused~~ / ~~withdrawn~~
19. **Fait à:**  
Place: Sandweiler
20. **Date:**  
Date: 15 mai 2013
21. **Signature:**  
Signature:

Pour le Département des Transports



**Marco FELTES**  
Inspecteur principal 1<sup>er</sup> en rang

Pour la SNCH



**Claude LIESCH**  
Directeur



22. **La liste des documents déposés auprès du Service administratif qui a délivré l'homologation, qui est annexée à la présente communication, peut être obtenue sur demande.**  
The list of documents deposited with the Administration Service which has granted approval is annexed to this communication and may be obtained on request.

See index to type-approval report

<sup>(2)</sup> **Rayer les mentions inutiles**  
Strike out what does not apply



GRAND-DUCHÉ DE LUXEMBOURG

Ministère du Développement durable  
et des Infrastructures  
Département des Transports

L-2938 Luxembourg

SOCIÉTÉ NATIONALE DE  
CERTIFICATION ET D'HOMOLOGATION

s.à r.l.

Registre de Commerce: B 27180



L-5201 Sandweiler

**Référence:** E13\*55R00\*55R01\*3657\*00

**Annexes:** - Rapport Technique  
- Fiche de Renseignements du constructeur

Sandweiler, le 15 mai 2013

### Index du dossier d'homologation

Index to type-approval report

|   |                              |
|---|------------------------------|
| <b>Numéro d'homologation:</b><br>Approval number:   | E13*55R00*55R01*3657*00      |
| <b>Révision:</b><br>Revision:   | 00                           |
| <b>Marque de fabrique ou de commerce:</b><br>Trade name or mark:                                    | WESTFALIA, Monoflex, SIARR   |
| <b>Type:</b><br>Type:   | 321 873                      |
| <b>1. Procès-verbal d'essai:</b><br>Test report:  | WAA0326A                     |
| - Technical report:   | Page 1 & 2;                  |
| - Index:  | Annex II – Page 1;           |
| - Test results:   | Annex T – Page 1;            |
| - Photos:   | Annex P – Page 1;            |
| - General information:  | Annex GI1 – Page 1, 2, 3, 4. |
| <b>2. Dossier du constructeur:</b><br>Report of the manufacturer:                                   | Annex MID                    |
| - Manufacturer's information document:  | Page 1 to 5.                 |
| <b>3. Autres documents annexés:</b><br>Other documents annexed:                                     | Not applicable               |
| <b>4. Date de délivrance de l'homologation initiale:</b><br>Date of issue of initial type approval: | 15.05.2013                   |
| <b>5. Date de la dernière délivrance de pages révisées:</b><br>Date of last issue of revised pages: | Not applicable               |
| <b>6. Date de la dernière délivrance d'une homologation révisée:</b><br>Date of last extension:     | Not applicable               |